

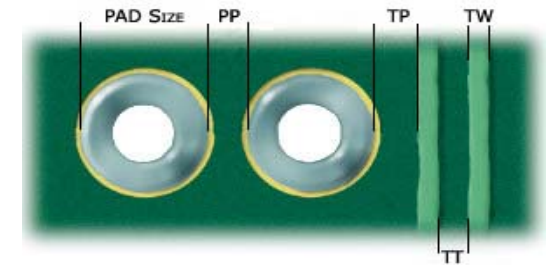
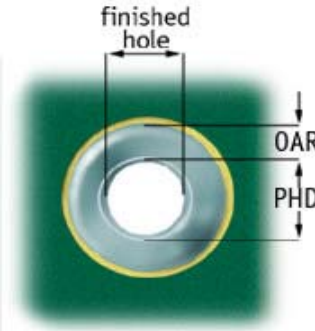


Eurocircuits - Osztálybasorolási táblázata

Rajzlati osztályok	3-as osztály	4-es osztály	5-ös osztály	6-os osztály	7-es osztály	8-as osztály	9-es osztály	10-es osztály
Szolgáltatás	P+S+T+I+O	P+S+T+I+O	P+S+T+I+O	P+S+T+I+O	T+O	T+O	O	-
OTW	0,300 12	0,250 10	0,200 8	0,150 6	0,125 5	0,100 4	0,090 3,5	<0,090 <3.5
OTT-OTP-OPP	0,300 12	0,250 10	0,200 8	0,150 6	0,125 5	0,100 4	0,090 3,5	<0,090 <3.5
OAR	0,200 8	0,150 6	0,150 6	0,125 5	0,125 5	0,100 4	0,100 4	<0,100 <4
ITW	0,300 12	0,250 10	0,200 8	0,150 6	0,125 5	0,100 4	0,090 3,5	<0,090 <3.5
ITT-ITP-IPP	0,300 12	0,250 10	0,200 8	0,150 6	0,125 5	0,100 4	0,090 3,5	<0,090 <3.5
IAR	0,200 8	0,200 8	0,200 8	0,175 7	0,150 6	0,150 6	0,125 5	<0,125 <5

A legkisebb (OTW, OTT-OTP-OPP, OAR, ITW, ITT-ITP-IPP, IAR) érték határozza meg a nyomtatott áramkör rajzlati osztálybasorolását.

Rézfólia vastagsága	Minimum rajzlati értékek
Kiinduló rézfólia a külsőrétegen	OTT-OTP-OPP
12µm 1/2oz	0,090 3,5
18µm 1/2oz	0,125 5
35µm 1oz	0,200 8
70µm 2oz	0,250 10
105µm 3oz	0,300 12
Kiinduló rézfólia a belsőrétegen	ITT-ITP-IPP
12µm 1/2oz	0,090 3,5
18µm 1/2oz	0,100 4
35µm 1oz	0,150 6
70µm 2oz	0,250 10
105µm 3oz	0,300 12



Az **O** és **I** betűk a külső- illetve belsőrétegeket jelölik.
Például: **OTW** = **O**uter layer **T**rack **W**idth (Külsőréteg vezetőszélesség)

OAR : legkisebb **OAR** (Külsőréteg maradékgűrű = 1/2 (Külsőréteg forrszem átmérő - PHD))
IAR : legkisebb **IAR** (Belsőréteg maradékgűrű = 1/2 (Belsőréteg forrszem átmérő - PHD))

Legkisebb **PHD**: Gyártási furat átmérő vagy szerszám méret = kész furat átmérő + 0.100mm/4mil átvezető (via) furatok esetén (ha a kész furat átmérő = <0.45mm/0.018")
+ 0.150mm/6mil fémezett furatok esetén (>0.45mm/0.018")
+ 0.050mm/2mil nem fémezett furatok esetén

Furatozási Osztályozás	A osztály	B osztály	C osztály	D osztály	E osztály	F osztály
Szolgáltatás	P+S+T+I+O	P+S+T+O	P+S+T+O	T+O	O	-
min PHD	0,65 0,026	0,45 0,018	0,35 0,014	0,25 0,010	0,20 0,008	<0,20 <0,008

Megfelelő kész furatátmérő

PTH	0,50 0,020	0,35 0,014	0,25 0,010	0,15 0,006	0,10 0,004	<0,10 <0,004
NPTH	0,60 0,024	0,40 0,016	0,30 0,012	0,20 0,008	0,15 0,006	<0,15 <0,006

A legkisebb (PHD) érték határozza meg a furatozási osztálybasorolást

Max. Alapanyag vastagság	3,20 0,125	3,20 0,125	2,40 0,093	2,00 0,079	1,60 0,062	mm-inch	Furatófémezési arány 1 / 8
---------------------------------	------------	------------	------------	------------	------------	---------	-----------------------------------

Szolgáltatások jelölése : **P** = PCB proto **S** = STANDARD pool **T** = TECH pool **I** = IMS pool **O** = On demand

